


TECHNISCHE DATEN

Durchmesser Stahlzylinder	127 mm
Höhe über Bodenniveau	600 mm
Material Stahlzylinder	Edelstahl 1.4301
Oberfläche Stahlzylinder	Gebürstet
Materialstärke Stahlzylinder	4 mm
Nutzungsfrequenz	2.000 Zyklen/Tag
Gesamtzyklen/Lebensdauer	ca. 3.000.000 Zyklen
Geschwindigkeit Heben	15 cm/sec.
Geschwindigkeit Senken	25 cm/sec.
Netzanschluss	230 VAC
Leistungsaufnahme	0,38 kW
Hydraulikeinheit	IP 67
Betriebstemperatur	-10°C - +70°C
Anpralllast mit Beschädigung	max. 150.000 Joule
Anpralllast ohne Beschädigung	max. 30.000 Joule
Maximale Radlast	40 t
Blinklicht im Zylinderdeckel	Ja
Automatisches Absenken bei	
Spannungsausfall	Ja

Verkehrspoller mit LED-Beleuchtung auf dem Pollerkopf in vollautomatischer Ausführung zum Absenken und Heben mit Funktion „Automatisches Absenken bei Stromausfall“

Der bewegliche Stahlzylinder ist aus massivem Edelstahl mit einer Wandstärke von 4 mm gefertigt und wird von einem robusten Hydraulikzylinder auf und ab bewegt. Die äußere Sichtfläche des Edelstahlzylinders wird hochwertig gebürstet und bleibt unlackiert.

Zur sicheren Erkennung bei Dunkelheit ist im oberen Bereich ein umlaufendes, 22 mm hohes, stark reflektierendes 3M-Reflexband, hochwertig bedruckt mit "INTESIK" Logo, angebracht.

Das dauerhaft im Boden verweilende Rahmengestell besteht aus stabilen, senkrecht angeordneten Verbindungselementen. Neben einer Verzinkung werden die Stahlteile zusätzlich in DB703 lackiert. Der Pollerkopf ist aus Aluminiumguss gefertigt und verfügt über einen mittig auf dem Pollerkopf angeordneten großen LED-Leuchtpunkt.

Der Antrieb arbeitet elektrohydraulisch. Das äußerst kompakte Hydraulikaggregat besteht aus einem Aluminiumgehäuse und beinhaltet neben der Pumpe auch den Tank und die internen Kreisläufe. So ist die Hydraulik komplett in sich geschlossen und befindet sich nicht im Havarie-gefährdeten Pollerzylinder, sondern ist gut geschützt, unterflur am Rahmengestell montiert.

Die Endlage "Poller abgesenkt" wird durch einen kapazitierten Endschalter erfasst.

Die Begrenzung der Hebekraft erfolgt durch ein Sicherheitsdruckventil.

Das in der Pumpe verwendete Hydrauliköl ist zu 100% biologisch abbaubar. Bei Stromausfall gibt das Druckventil frei und der Poller wird automatisch über das Eigengewicht des Zylinders abgesenkt.